

ZF 12 Reboco à base de cal/gesso



Reboco à base de gesso e cal para interiores.

Composição:

ZF 12 é uma argamassa seca composta de gesso, cal hidratada, areias classificadas e aditivos específicos para melhorar a trabalhabilidade e a aderência.

Características técnicas:

Peso específico do pó	1000 kg/m ³
Densidade argamassa endurecida	1200 kg/m ³
Espessura mínima	7 mm
Granulometria	inferior a 0,6 mm
Água de mistura	aprox. 34%
Rendimento	11,5 kg/m ² aprox. com 10mm de espessura
Retracção	insignificante
Tempo de presa	Aprox. 3 horas
Resistência à flexão aos 28 dias	1 N/mm ² aprox.
Resistência à compressão aos 28 dias	2 N/mm ² aprox.
Módulo de elasticidade	1500 N/mm ² aprox.
Factor de resistência à passagem do vapor (EN1015-19)	$\mu = 8$ aprox.
Classe de reacção ao fogo (EN 13501-1)	Classe A1
Conforme a norma EN 13279-1	B2-50-2

Utilização:

ZF 12 é utilizado como reboco para interiores sobre alvenaria em tijolos, blocos, betão, etc. Para fundos especiais é necessário observar as instruções do fornecedor. Em locais húmidos (casas de banho, cozinhas, garagens) é de evitar a utilização de ZF 12 e aconselha-se a aplicação dos rebocos à base de cal e cimento.

Preparação do suporte:

A alvenaria deve estar limpa de poeiras, sujidade, eflorescências salinas, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidas previamente. Para uma boa qualidade dos rebocos e evitar consumos excessivos de material é aconselhável ter uma atenção particular à realização da alvenaria; as juntas entre os tijolos devem estar bem cheias, eventuais buracos ou falhas na alvenaria devem ser regularizadas precedentemente. Para respeitar o prumo das paredes é aconselhável aplicar baguetes ou perfis nos ângulos e guias verticais nas paredes.

Trabalhabilidade:

ZF 12 trabalha-se com máquinas de projectar reboco tipo FASSA I 41 ou semelhantes. Aplica-se numa única camada até espessuras de 20-30 mm projectando de baixo para cima e endireita-se sucessivamente com régua H ou com um cortante de remoção com passagens em sentido horizontal e vertical até obter uma superfície plana. Depois do endurecimento (aprox. 2 horas)

o material deve ser nivelado com a lâmina ou o robot. Completa-se o acabamento das paredes aplicando, à distância de 1 dia, os produtos de acabamento liso, tipo ZP 149.

ZF 12

Reboco à base de cal/gesso

Observações:

- ZF 12 deve ser aplicado sobre fundos secos, com percentagens de humidade não superiores a 2,5%.
- O reboco fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida. Normalmente uma temperatura de + 5°C é aconselhada como valor mínimo para a aplicação e para um bom endurecimento da argamassa.
- É necessário arejar adequadamente os locais depois da aplicação até à secagem completa, evitando fortes oscilações térmicas dos ambientes.
- Para aplicações sobre infra-estruturas específicas (painéis em madeira/cimento, sobre rede, alguns tipos de alvenaria com isolamento, etc.), não garantimos uma ausência de fissuras. O nosso Departamento Técnico está à vossa inteira disposição para vos aconselhar, qual a metodologia a seguir para limitar tais inconvenientes. Em todo o caso é aconselhável consultar as instruções do fornecedor da infra-estrutura.
- Pinturas, revestimentos, etc. devem ser aplicados só depois da completa secagem dos rebocos.

ZF 12 deve ser utilizado no estado original sem misturas de outros materiais.

Fornecimento:

- Sacos de 25 kg com protecção contra a humidade.
- A granel em silo

Conservação:

O material conserva-se pelo menos por 6 meses.

Qualidade:

ZF 12 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.