

ZP 149 Massa de acabamento

Massa de acabamento de efeito liso (estanhado) à base de cal e gesso para interiores.

Composição:

ZP 149 é uma massa de acabamento seca composta por gesso, cal hidratada, pó de pedra e aditivos específicos para melhorar a trabalhabilidade e a aderência.



Características técnicas:

| | |
|---|---|
| Peso específico do pó | 750 kg/m ³ |
| Densidade argamassa endurecida | 1150 Kg/m ³ aprox |
| Espessura máxima | 3 mm |
| Granulometria | inferior a 0,1 mm |
| Água de mistura | aprox. 65%. |
| Rendimento | 0,9 kg/m ² aprox. com espessuras de 1 mm |
| Tempo de presa | 2,5 horas |
| Retracção | insignificante para aplicações em condições normais |
| Resistência à flexão aos 28 dias | 1,3 N/mm ² aprox. |
| Resistência à compressão aos 28 dias | 3 N/mm ² aprox. |
| Módulo elástico | 2000 N/mm ² aprox. |
| Factor de resistência à passagem do vapor (EN 1015-19) | μ= 8 aprox. |
| Reacção ao fogo (EN 13501-1) | A1 |
| Conforme a norma EN 13279-1 | B1/20/2 |

Utilização:

ZP 149 é utilizado como material de estancar sobre rebocos interiores à base de cal e cimento ou cal e gesso. Os rebocos à base de cal e cimento deverão estar suficientemente amadurecidos. Em locais húmidos deve-se evitar o uso de ZP 149.

Preparação do suporte:

O suporte deve estar limpa de poeiras, sujidades etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser preventivamente removidas.

Trabalhabilidade:

A cada saco de 20 kg de ZP 149 deve ser adicionado 13 litros de água limpa e misturado à mão ou com misturador mecânico. A aplicação deve ser feita com espátula metálica com passagens em sentido horizontal e vertical. As camadas sucessivas devem ser efectuadas quando a primeira mão não está ainda completamente seca. A espessura do material não deve superar os 3 mm. A argamassa, depois de amassada com água, deve ser aplicada dentro de 1 hora e meia. O início do endurecimento depende das condições ambientais e do poder absorvente da superfície.



ZP 149

Massa de acabamento

Observações:

- O acabamento fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida. Uma temperatura de + 5°C é aconselhada como valor mínimo para a aplicação e para um bom endurecimento do produto. Abaixo de tal valor a presa seria excessivamente lenta e abaixo dos 0°C a argamassa fresca ou parcialmente endurecida seria exposta à acção do gelo.
- Arejar adequadamente os locais depois da aplicação até à secagem completa, evitando fortes oscilações térmicas no aquecimento dos ambientes.
- Pinturas, revestimentos, etc. devem ser aplicados só depois dos rebocos e massa de acabamentos estarem completamente secos.
- Poderá ser aplicada uma primeira camada de enchimento com a massa de acabamento IG 21 antes de aplicar ZP 149.
- A aplicação só deve ser realizada após 24 horas da aplicação do reboco.

ZP 149 deve ser utilizado no estado original sem misturas de outros materiais.

Fornecimento:

Sacos de 25 kg com protecção contra a humidade.

Conservação:

O material conserva-se pelo menos por 12 meses.

Qualidade:

ZP 149 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.